

## **Bútorasztalos szakma**

A tanulók elsajátíthatják a famegmunkálás alapjait, megismerkednek a különböző fatermékek gyártástechnológiájával. Megismerik a fafajokat, fahelyettesítő anyagokat. kapcsolatba lének a kereskedőkkel és felhasználják a szelvényeket. Elsajátítják a fa felületkezelés alapjait.

Változatos természetbarát alapanyagból dolgozva tetszetősebbé tehető környezetünk. Aki szereti a fát, ezt a legősibb újratermelő nyersanyagot és szívesen tartózkodik a termelés közvetlen környezetében, az elsajátítja az ajtók, ablakok, hangszerek, burkolatok, valamint épületszerkezetek elkészítésének módját.

A szakmát jól elsajátítók akár önálló vállalkozóként részt vehetnek a gazdaság körforgásában.

Megismerkednek a kapcsolódó szakmák (festés, burkolás, gépjavítás) alapfogásaival.

Az asztalos szakmunkások elhelyezkedhetnek önálló vállalkozóként vagy alkalmazottként kisebb-nagyobb vállalkozásoknál, bútorboltokban, építőipari vállalkozásokban.

Természetesen, akinek ez nem elég érettségi vizsgát követően tovább tanulhat faipari technikusként, vagy faipari mérnöknek.

A megújító minőségi igények és az egyre magasabb árak jó megélhetést biztosítanak.

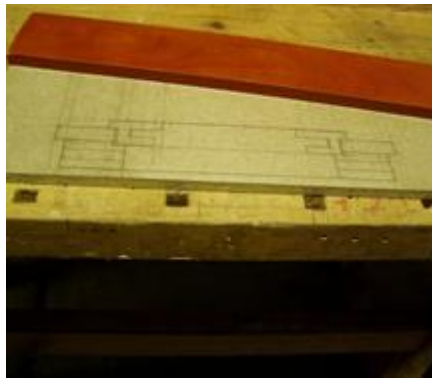
Változatos anyag és kelléktár segíti a késztermékgyártást.

Már az alapismeretek birtokában is változatos jövő elé néz a kezdő asztalos is.

## Ízelítő képekben az asztalos képzésről.

### Az ajtóképzítés folyamata:

1. A műhelyrajz készítésével kezdődik. A tervezők elképzeléseit 1:1 méretben műhelyrajzon ellenőrizzük.



2. Szabásjegyzék: A termék elkészítéséhez szükséges alkatrészek jegyzéke: szabás, és pontos méretmegadással.



3. Berajzolás: Pontoshosszúságiméret, és a szerkezetialakításokhelyét, alakjättüntetjükfelazanyagon.



#### 4. Csaprés készítése hosszlyukfúró gépen



5. Csapok készítése többfejes csapozómarógépen. A tanulók megtanulják és alkalmazzák a több megmunkáló egységgel ellátott berendezések működtetését.



6. Szárazellenőrzés: Minőségi munka feltétele a folyamatos ellenőrzés (méretpontosság, szerkezeti kapcsolat, felületi érdesség).



7. A befejező fázis az összeállítás: A kész alkatrészeket ragasztó hozzáadásával véglegesen egymáshoz erősítjük, összeragasztjuk.

